



GOODWE · INVERTER ET · STATIC TRANSFER SWITCH · BATTERIE BAT E BAT-C

La tua azienda non si ferma. Nemmeno quando la rete si ferma.

Fotovoltaico, batterie e commutazione istantanea in un unico sistema.

In caso di blackout la tua attività continua a lavorare; ogni giorno il fotovoltaico ti fa risparmiare energia. Proteggi solo i carichi critici o l'intera attività, da 50 a 100 kW e oltre, con accumulo fino a 835 kWh. Audit dei carichi, progetto, pratiche, installazione e collaudo: Cresco.

< 4 ms

Commutazione istantanea dello Static Transfer Switch: più veloce di un battito di ciglia

100 kW

Di potenza per inverter ibrido ET; sovraccarico 150 % per 10 secondi in isola

835 kWh

Di accumulo scalabile con batterie LFP BAT-C in armadio outdoor

6.000 cicli

Vita delle batterie LFP serie BAT; fino a 10.000 cicli per la serie BAT-C

LA SOLUZIONE

Il blackout, per la tua attività, semplicemente non esiste

Ogni blackout ha un costo: un fermo di produzione, una cella frigorifera che si scalda, un server che si spegne. La soluzione GoodWe unisce **inverter ibridi serie ET** da 75 a 100 kW, il commutatore statico **STS** e le **batterie LFP** in armadio outdoor: con la rete presente il fotovoltaico abbatte la bolletta e le batterie restano cariche; quando la rete manca, lo STS isola l'impianto in meno di 4 millisecondi e batterie e fotovoltaico alimentano i carichi protetti. Al ritorno della rete il sistema ricommuta da solo: continuità di livello UPS, con il risparmio di un impianto fotovoltaico.

**Continuità assoluta**

Commutazione in meno di 4 millisecondi: macchinari, celle frigo e server non si accorgono del blackout. Nessun intervento manuale, né alla caduta né al ritorno della rete.

**Risparmio ogni giorno**

Autoconsumo fotovoltaico, gestione delle fasce orarie e taglio dei picchi di prelievo: le stesse batterie che ti proteggono dal blackout lavorano tutti i giorni sulla bolletta.

**Su misura: parziale o totale**

Proteggi solo i carichi critici (backup parziale) o l'intera attività (backup totale), da 50 a 100 kW e oltre; le batterie si scelgono sulle ore di autonomia che servono davvero.

**Batterie sicure, anche all'aperto**

Celle LFP, sistema antincendio ad aerosol a livello di modulo e di armadio, climatizzazione integrata, IP55 e protezione anticorrosione C4 o C5: l'armadio sta nel piazzale, non in un locale tecnico.

**Generatore integrabile**

Lo STS ha una porta dedicata per un gruppo elettrogeno, fino a 1,1 volte la potenza dell'inverter: per le autonomie lunghe il generatore entra solo quando serve, e le batterie fanno il resto.

**Monitoraggio e gestione**

Piattaforma e app SEMS+ per produzione, batterie e allarmi; avvio da batteria senza rete (black start) e sgancio automatico dei carichi non prioritari quando la carica scende.

Come funziona, in tre passi

1 Rete presente

Il fotovoltaico alimenta l'azienda e riduce la bolletta; le batterie restano cariche, pronte a intervenire.

2 Blackout

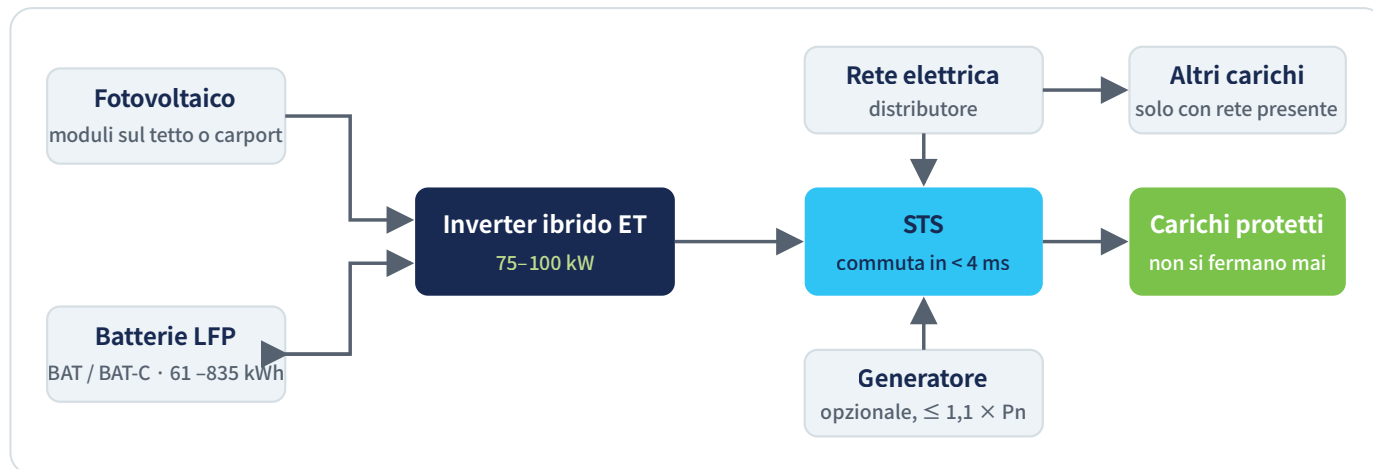
Il commutatore statico isola l'impianto in meno di 4 millisecondi; batterie e fotovoltaico alimentano i carichi protetti.

3 Ritorno della rete

Il sistema ricommuta da solo e le batterie si ricaricano. Nessun intervento manuale.

Per chi: industria · agroalimentare e catena del freddo · GDO e retail · hospitality · aziende agricole · sedi in aree con rete instabile

Lo schema del sistema



I componenti

Inverter ibrido GoodWe serie ET · 75, 80 e 100 kW

Funzione	Trifase, fotovoltaico e batterie ad alta tensione in un solo apparecchio; in isola lavora da sorgente di tensione
Riserva in isola	Sovraccarico 120 % per 60 s e 150 % per 10 s (80 e 100 kW anche 110 % continuo); uscita sbilanciata fino a un terzo per fase

Static Transfer Switch GW125K-ST5-G10

Potenza e commutazione	125 kW / 137,5 kVA, 210 A; commutazione in meno di 4 ms; porta Smart Port per generatore fino a 1,1 × Pn
Costruzione	A parete, 21 kg, IP54, da -35 a +60 °C

Batterie LFP in armadio outdoor

Serie BAT (GW61.4 / GW112.6-BAT-AC-G10)	61,4 e 112,6 kWh per armadio, fino a 4 in parallelo (450 kWh); carica 0,9C e scarica 1,1C; 6.000 cicli; IP55, C4 (C5-M opzionale); 1055 × 2000 × 1055 mm
Serie BAT-C (GW208.9 / GW261.2)	208,9 e 261,2 kWh per armadio, fino a 4 in parallelo (835 kWh con il modello da 208,9; 1.044 kWh con il 261,2); 125-137,5 kW per armadio; raffreddamento a liquido, fino a 10.000 cicli, armadio resistente al fuoco 3 ore, IP55 sistema / IP67 pacco
Sicurezza	Sistema antincendio ad aerosol a livello di modulo e di armadio, rilevamento gas ed evacuazione fumi (BAT-C), monitoraggio a livello di cella

Dati del produttore GoodWe: manuale ET100 IT V1.2 (07/2026), scheda BAT 01/2026, scheda BAT-C 06/2026; soggetti a variazione senza preavviso. Il dimensionamento definitivo è soggetto alla verifica tecnica dei carichi.



Serie BAT, 61-113 kWh
(immagine GoodWe)



Serie BAT-C, 209-261 kWh
(immagine GoodWe)

Cosa verifichiamo nell'audit

- Quali carichi devono restare accesi e per quante ore
- Motori e spunti: in isola i motori a partenza diretta hanno limiti precisi (oltre 15 kVA trifase serve l'inverter di frequenza) e la loro somma non supera metà della potenza
- Carichi capacitivi, raddrizzatori e alimentatori a semionda
- Selettività delle protezioni e stato dei quadri
- Spazio per l'armadio batterie e per lo STS

Backup parziale o totale

Parziale: sotto lo STS solo i carichi critici (celle, server, linee chiave), con un quadro dedicato. **Totale:** tutta l'attività, entro la potenza dell'inverter. Lo decidiamo insieme, sui numeri dell'audit.

Come funziona

· il primo passo è gratuito: l'audit dei tuoi carichi critici

1

Audit gratuito

Misure sul posto, elenco dei carichi critici, spunti dei motori, ore di autonomia richieste

2

Progetto

Backup parziale o totale, taglia di inverter e batterie, generatore, quadro dei carichi protetti, piano economico

3

Pratiche e incentivi

Connessione con il distributore, GSE, bandi per le imprese come il PN RIC, con un tecnico del territorio

4

Installazione a lotti

Armadi batterie nel piazzale, STS e quadri, senza fermare l'attività; con i nostri tecnici e imprese locali

5

Collaudo e monitoraggio

Prova di blackout simulato, messa in servizio, SEMS+, manutenzione programmata

Perché scegliere Cresco

Fondata nel 2017 a Seclì (Lecce) da due imprenditori con esperienza nel fotovoltaico (impianti fino a 500 kW) e nell'eolico: ingegneria e general contractor per l'efficienza energetica degli impianti, in forte crescita e con l'obiettivo di servire tutta Italia. Capitale sociale 250.000 €.

- **Chiavi in mano:** audit, progetto, pratiche, installazione, collaudo e incentivi, con un unico interlocutore
- **Bandi e incentivi** prepariamo noi la domanda, come per il PN RIC (fino al 65 % a fondo perduto per il fotovoltaico nel Mezzogiorno, secondo le regole del bando)
- **Progettazione assistita dall'intelligenza artificiale:** verifica dei carichi e dimensionamento più rapidi e precisi
- **Finanziamenti e leasing** per le imprese con primari istituti finanziari nazionali e internazionali, salvo approvazione
- **Tecnici interni** a supporto di clienti e installatori: al telefono un tecnico Cresco, non un call center
- **Radicati nel territorio** per pratiche e opere collaboriamo con professionisti e imprese locali, coordinati dai nostri tecnici

La stessa sicurezza, dal balcone alla fabbrica

Batteria più commutazione automatica: il principio è lo stesso a ogni taglia. Con la gamma GoodWe, Cresco lo porta dalla presa protetta di casa all'azienda e ai grandi impianti in media tensione, con lo stesso interlocutore e gli stessi tecnici. Potenze protette indicative; dettagli nelle brochure Cresco di ogni linea (balcone, casa con il tetto, Grandi impianti).

1,5 kW	20 kW	100 kW	550 kVA	2-5 MW
Casa · balcone ESA-Athena: presa protetta 1.500 W, accumulo 1,92-9,6 kWh	Casa · tetto ESA all-in-one o inverter ET/EH con backup, accumulo 5-48 kWh	Azienda Inverter ET 80-100 kW con STS e armadi BAT-C, fino a 835 kWh	Grandi impianti Armadi ESA 125/261 con STS 500: fino a 5 in isola (1,3 MWh), 20 in rete	Utility Blocchi in container: 2 MW/4 MWh tutto-in-uno, 5 MW con 10-20 MWh e cabina MT

